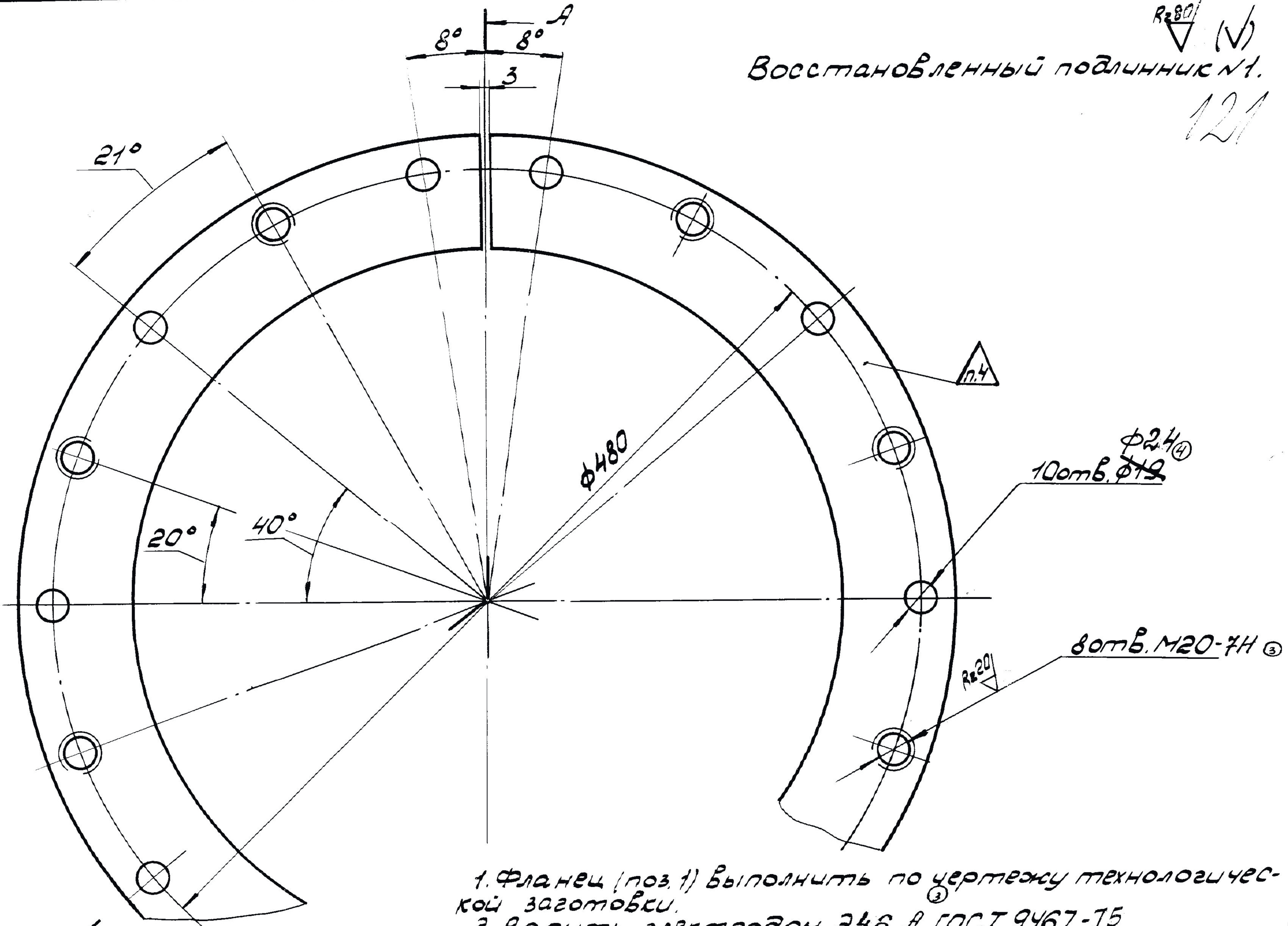
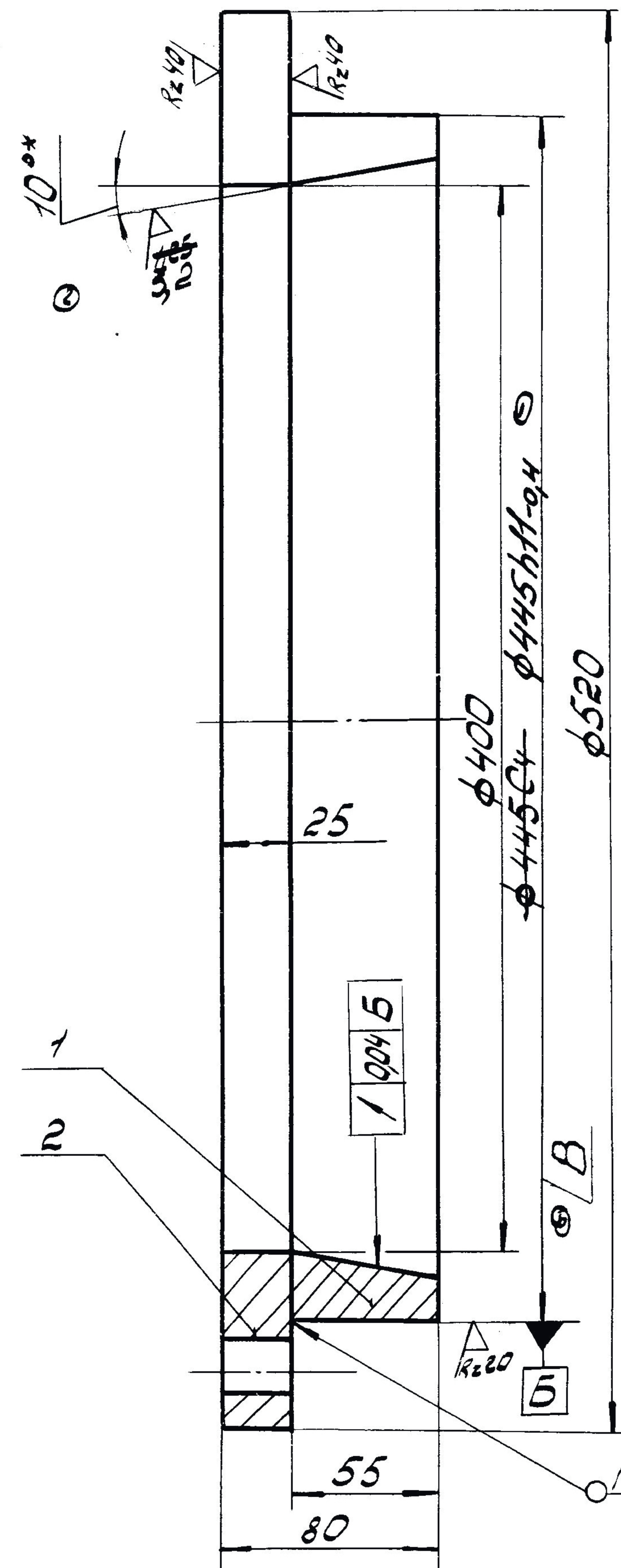


ЦНБ	подп. и дата	Взам. инб.	инв. инв.	подп. и дата

М 026137 - ХНМ - 1



1. Фланец (поз. 1) выполнить по чертежу технологической заготовки.
2. Варить электродом Э46 А ГОСТ 9467-75. Масса наплавленного металла 2,5 кг.

- 3.* Обеспечить прилегание сопрягаемых деталей не менее 15% площади конуса.
4. Клеить клеймом ОТК.
5. Для гидротурбин диаметр В выполнить $\Phi 450 \text{ h } 11-0,4$.

⑤	1	2-11-95	Болыс	3/11-95	Г-32371СБ
④	2	10-03-95	Болыс	3/11-95	
3	2	24-11-87	ШКО	25.48	
2		11-03-87	ШКО	3.687	
①	3	20-01-85	СД	4.238	Лист Масса Масштаб Б 23,5 1:2,5 А Лист Листов В1
Изм. Кол. Эржун. подп. Зата					
Разр.б. Данилина (подп.) 16.173					
Проб. Павлов (подп.) 22.173					
Г. контр. Чижнов (подп.) 23.173					
Н. контр. Пазников (подп.) 25.173					
Утв. Павлов (подп.) 22.173					

Кольцо распорное				
из 2-х половин				
Ст. 3. ГОСТ 380-71				